



درباره

شهاب بلورین پویا



Salt
Pouya

شرکت شهاب بلورین پویا با ظرفیت تولید ۶۰/۰۰۰ تن در سال نمک تصفیه PVD (Pure Vacuum Dried) تحت خلاء به روش Multi Stage در سال ۱۴۰۱ به بهره برداری رسید. فن آوری و دانش فنی و ماشین آلات این کارخانه توسط شرکت معتبر (IDECO.) با کنسرسیوم شرکت آلمانی EGGER انجام گردیده است.

این خط تولید با بهره‌گیری از روش PVD، نمک تصفیه با خلوص ۹۹/۸٪ با دانه بندی ۲۵۰-۴۵۰ میکرون تولید می‌کند.



نمک تصفیه شده

بد دار

PVD (Pure Vacuum Dried)

این فرآیند نمک تصفیه شده با خلوص بالا طی فرآیند انحلال، حذف ناخالصی‌ها و تبلور به دست می‌آید.

دفتر مرکزی

تلفن

۰۲۱-۲۲۵۶۷۴۷۱-۲

ایمیل

info@shahabbolurin.com

آدرس

تهران، خیابان پاسداران، ساختمان برج سفید، طبقه ۷، واحد ۷۰۱

کارخانه

تلفن

۰۲۳-۳۴۵۷۴۱۵۴-۷

آدرس

استان سمنان، گرمسار، ایوانکی، شهرک صنعتی جنت آباد، بلوار شقایق شرقی، پلاک ۱۱۱۷

Shahab Bolourin
POUYA.co

- واحد انحلال
- واحد کریستالیزاسیون
- واحد خشک کن
- واحد بسته بندی



۰۲۱-۲۲۵۶۷۴۷۱-۲

با ما در تماس باشید



سازمان ملی استاندارد
۷۳۹۵۸۲۹۰۲۱



سازمان غذا و دارو
شماره پروانه بهداشتی ساخت
۳۲/۱۳۳۱۹

www.Shahabbolurin.ir

واحد خشک کن

در خشک کن رطوبت به کمتر از یک دهم درصد کاهش یافته و نمک تصفیه شده به سیلوها جهت بسته بندی وارد می شود.



واحد بسته بندی

پس از ذخیره در سیلوها بسته بندی در کیسه های پلی استر یک کیلوگرمی، کیسه های ۲۵ کیلوگرمی و جامبو بگ های یک تنی انجام می گیرد.

واحد کریستالیزاسیون

محلول تانک ذخیره ابتدا از پیش گرم کن و سپس از دی اریاتور عبور کرده و وارد سیستم crystallizer parallel Multi stage می شود.

این روش را PVD به روش Multi stage می گویند و در ایران برای اولین بار نصب گردیده است.

کریستال اشباع شده، به سپراتور انتقال یافته و قسمتی از آب آن جدا می شود، سپس کریستال حاصل از سپراتور به سانتریفیوژ وارد شده، رطوبت کریستالها در داخل سانتریفیوژ به کمتر از ۳ درصد کاهش یافته و به خشک کن وارد می شود. در سانتریفیوژ مقدار معینی مواد ضد کلوخه و یادات پتاسیم به نمک اضافه می شود.



واحد انحلال

سنگ نمک با خلوص ۹۵ الی ۹۶ درصد وارد واحد خردایش شده پس از خرد شدن به تانک انحلال وارد می شود. در تانک انحلال آب از پایین وارد شده تا نمک تا حد الامکان در آب حل شود.

سرریز تانک انحلال به داخل تانک واکنش وارد شده، به محلول به میزان لازم مواد شیمیایی اضافه شده تا ناخالصی های آن حذف شود. سپس محلول خروجی از این تانک به سرریز وارد شده و به آن فلوکولانت زده می شود تا مواد نامحلول رسوب کرده و از ته تیکنر خارج شود.

سرریز تیکنر به تانک واسطه و سپس به فیلتر شنی انتقال می یابد. در فیلتر شنی مواد ریز نامحلول جدا شده و محلول کاملاً شفاف و خالص به تانک ذخیره انتقال می یابد.

www.Shahabbolurin.ir

