



Блок растворения ➤

Блок кристаллизации ➤

Сушильный агрегат ➤

Упаковочная единица ➤



Йодированная
очищенная соль
PVD

Этот процесс очищения соли с высокой степенью чистоты достигается путем растворения, удаления примесей и кристаллизации.

Главный офис



Телефон:
021 - 22567471 - 2



Электронная почта:
info@shahabbolurin.com



Адрес:
Тегеран, ул. Пасдаран, здание Белая башня, V этаж, офис

Завод

Телефон:
023 - 34574154 - 7

Адрес:
Семнанская область, Гармсар, Иванки, промышленный район Джант-Абад, восточная улица Шафаяк, дом 1117



Введение

Шахаб Блорин Пуя



Salt
Pouya



Компания "Шахаб Блорин Пуя" с производственной мощностью 60 000 тонн соли PVD Pure Vacuum Dried (чистой вакуумной суши) ежегодно с много-ступенчатым методом была запущена в 2022 году. Технология и технические знания, а также оборудование этого завода, были разработаны в сотрудничестве с надежной компанией IDECO и консорциумом немецкой компании EGGER.

Этот производственный линии, используя технологию PVD, производит очищенную соль с чистотой 99,8% с зернистостью от 450 до 250 микрон.



۰۲۳-۳۴۵۷۴۱۵۴-۷

پایا در تماس با شماست



سازمان ملی استاندارد
۷۳۹۵۸۲۹۰۲۱



سازمان غذا و دارو
شماره پروانه بهداشتی ساخت
۳۳/۱۳۳۱۹

Блок растворения

Соль каменная с чистотой от 95% до 96% поступает в установку дробления после раздробления. После раздробления она направляется в резервуар растворения, в который вода поступает снизу, чтобы соль максимально растворилась в воде. Перелив из резервуара растворения направляется в реактор, куда добавляется необходимое количество карбоната для удаления примесей. Затем выходной раствор из этого реактора направляется в перелив, и в него добавляется флокулянт, чтобы нерастворимые вещества осели и были удалены из дна тикнера. Перелив из тикнера направляется в промежуточный резервуар, а затем в песчаный фильтр. В песчаном фильтре нерастворимые мелкие частицы отделяются, и чистый и прозрачный раствор направляется в резервуар для хранения.

Блок кристаллизации

Вначале раствор из резервуара подогревается, затем проходит через деаэратор, чтобы повысить его температуру и удалить воздух. Раствор поступает в резервуар для хранения, а затем подается в кристаллизаторы с помощью насоса. Все три кристаллизатора работают в вакууме. В кристаллизаторе № 1 температура раствора поднимается до 110 градусов Цельсия благодаря непосредственному пару, образующемуся в результате воздействия пара из парового котла. Пар, полученный из первого кристаллизатора, используется как входящий пар в обменнике № 2, пар из второго кристаллизатора используется как входящий пар в обменнике № 3, а пар из третьего кристаллизатора направляется в конденсаторный резервуар и четыре охладительных башни, чтобы использовать паровую воду. Этот процесс называется PVD Multi-Stage и был впервые установлен в Иране.

Насыщенные кристаллы переносятся в сепаратор, и часть воды отделяется. Затем кристаллы из сепаратора направляются в центрифугу, где влажность кристаллов уменьшается до менее чем 3%, а затем они отправляются в сушильную установку. В центрифугу добавляется определенное количество антиклеющих веществ и калийного йодида к соли.

Сушильный агрегат

В установке сушки влажность снижается до менее одной однадцатой (1/11) процента, после чего очищенная соль направляется в силосы для упаковки.



Упаковочная единица

После хранения в силосах, соль упаковывается в полиэтиленовые мешки весом один килограмм, мешки весом 25 килограмм и мешки-джамбо весом одна тонна.

www.Shahabbolurin.ir

